



## K 182 Neoprene-Kontaktkleber Extra

Für die Kontaktklebung von Bodenbelägen

- Sehr breites Einsatzspektrum
- Äußerst klebstark
- Sofort belastbar

### Anwendungsbereiche

Lösemittelhaltiger, extra-starker Neoprene-Kontaktklebstoff für

- Kautschukbeläge mit glatter, geschliffener Rückseite
- Homogene und heterogene PVC-Beläge
- Linoleum- und Korkbeläge
- Textil- und Nadelvliesbeläge
- Treppenkanten, Sockelleisten und Formtreppen
- Thomsit Floor® TF 302, TF 303 und TF 305

auf allen belegreifen, formgebenden Untergründen.

Nicht auf Thomsit FF69 FlexFinish einsetzen oder mit lösemittel-empfindlichen Werkstoffen/Bodenbelägen verwenden.

### Untergrundvorbehandlung

Untergründe müssen den Anforderungen der ATV DIN 18 365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen und insbesondere sauber, fest, trocken sowie riss- und trennmittelfrei sein. Nach geeigneter mechanischer Vorbehandlung (z.B. Anschleifen/Absaugen) den Untergrund mit geeigneten Thomsit Grundierungen und Ausgleichsmassen belegreif vorbereiten. Gussasphaltestriche und nicht saugfähige mineralische Untergründe mindestens 2 mm dick spachteln. Dichte, glatte Untergründe, wie z.B. Stein- oder Keramikböden und Metallflächen grundreinigen und gegebenenfalls anschleifen.

### Daten zur Verarbeitung/ Technische Daten

Lieferform	beige, zähflüssig
Gebinde	Weißblecheimer, 5 kg
Versandeinheit	75 Gebinde pro Palette
Ablüfzeit	ca. 15 Minuten
Offene Zeit	ca. 60 Minuten
Belastbar	sofort
Beanspruchung	stuhllongeeignet bei Belastung mit Rollen gemäß DIN EN 12529
Reinigungsbeständigkeit	ja, Nassschampoonierung und Sprühextraktion möglich bei dafür geeigneten Belägen, sonst Trockenreinigung
Temperaturbeständigkeit nach Abbindung	bis max. +80 °C, auf beheizten Fußbodenkonstruktionen einsetzbar
für Transport	-20 °C bis +50 °C
für Lagerung	+10 °C bis +30 °C
Lagerfähigkeit	Produkt erstarrt unterhalb von +5 °C 12 Monate, kühl und trocken

Vorstehende Zeitangaben werden bei Normklima (23 °C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit) erzielt. Bei anderen Klimabedingungen tritt eine Verkürzung/Verlängerung der Abbindung und Trocknung ein.



## Verbrauch

	Verbrauch	Reichweite/Gebinde
Glatter Spachtel A0 oder Pinsel	ca. 250 g/m <sup>2</sup>	ca. 20 m <sup>2</sup>
Zahnung A 4	ca. 300 g/m <sup>2</sup>	ca. 17 m <sup>2</sup>
Zahnung A 3	ca. 350 g/m <sup>2</sup>	ca. 14 m <sup>2</sup>

Die Verbrauchsangaben beziehen sich auf beidseitigen Auftrag.

## Verarbeitung

Klebstoff gut umrühren. Bei Stoßkanten und Profilleisten mit hartborstigem Pinsel auf die Rückseite auftragen. Profilleisten nach vollständigem Abtrocknen (Fingerprobe!) ggf. radförmig aufrollen. Klebstoffauftrag auf den Untergrund vornehmen und ebenfalls vollständig trocknen lassen. Wenn die Fingerprobe es erlaubt, Stoßkante oder Profilleiste einpassen und sorgfältig anklopfen; eine nachträgliche Korrektur ist dann nicht mehr möglich. Bei Bodenbelägen glatten bzw. fein gezahnten Spachtel verwenden (z.B. glatte Zahnung für die Belagrückseite, Zahnung A 3 für den Untergrund). Die Verschweißung von Fugen frühestens 24 Stunden nach der Verlegung durchführen.

## Bitte beachten Sie

- Bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten setzt normgerechte Verlegebedingungen und vollständig getrocknete Untergründe, Grundierungen sowie Spachtelmassen voraus.
- Fußbodenarbeiten nur durchführen bei Bodentemperatur über 15 °C, Lufttemperatur über 18 °C und rel. Luftfeuchte unter 75 %.
- Thomsit K 182 ist bauaufsichtlich nicht zugelassen. Der Einsatz ist daher auf formgebende Untergründe beschränkt.
- Durch kühle Lagerung fest gewordenen Klebstoff vor Gebrauch gut verschlossen mindestens 24 Stunden in einen warmen Raum stellen.
- Frische Produktflecken sofort mit handelsüblichem Brennspiritus entfernen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch ebenfalls mit Spiritus reinigen.
- Anbruchgebinde dicht verschließen und rasch aufbrauchen.
- Es ist nicht vollständig auszuschließen, dass sich bestimmte CV-/PVC-Beläge durch den Einfluss von Lösemittelanteilen verfärben. Entsprechende Auskünfte sind vom Belaghersteller

einzuholen. In Zweifelsfällen empfehlen wir Dispersionskleber oder Trockenklebebänder einzusetzen.

- Ablüftezeit und offene Zeit sind von Temperatur und Saugfähigkeit des Untergrunds abhängig. Mit steigender Temperatur werden sie verkürzt, bei entgegengesetzten Klimaveränderungen und nicht saugfähigen Untergründen dagegen verlängert.

## Arbeits-Umweltschutz

Produkt ist stark lösemittelhaltig nach TRGS 610. Bitte prüfen Sie vor Kauf/Einsatz, ob stattdessen nicht ein lösemittelfreies Ersatzprodukt (z.B. Thomsit K 175) verwendbar ist.

Thomsit K 182 ist leicht entzündlich. Die im Produkt enthaltenen Lösemittel verdunsten und können explosionsfähige, leichtentzündliche Dampf-Luft-Gemische bilden, daher für optimale Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produktes ist zu vermeiden. Haut und Augen schützen, vorgeschriebene Schutzausrüstung tragen. Bei Berührung mit Augen oder Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Bei Augenkontakt zusätzlich Arzt aufsuchen. Informationen für Allergiker unter: +49 821/59 01-380/-525 oder unter der Nummer der Notfall-Bereitschaft: Tel.: +49 180 2273-112. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

### Produkt für gewerbliche Anwendung.

Sicherheitsdatenblatt unter [www.thomsit.de](http://www.thomsit.de) erhältlich.

GISCODE S 1	stark lösemittelhaltig nach TRGS 610
-------------	--------------------------------------

## Fachinformation

Folgende Merkblätter sind zu beachten:

- „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“ des Bundesverbands Estrich und Belag e.V. (BEB), Troisdorf ([www.beb-online.de](http://www.beb-online.de)).
- Merkblätter der Technischen Kommission Bauklebstoffe ([www.klebstoffe.com](http://www.klebstoffe.com), siehe „Publikationen“).
- Verlegerichtlinien der Belaghersteller.
- Allgemein anerkannte Regeln des Fachs für Bodenbelagarbeiten sowie die jeweils national gültigen Normen.



# Thomsit

K 182 Neoprene-Kontaktkleber Extra

## Entsorgung

Produkt darf nicht in Gewässer, Abwasser oder Erdreich gelangen. Verpackung nur restentleert zur Wiederverwertung geben. Ausgehärtete Produktreste als hausmüllähnlichen Gewerbeabfall/Baustellenabfall entsorgen. Nicht ausgehärtete Produktreste sind der Schadstoffsammlung zuzuführen.

Abfallschlüsselnummer gemäß des europäischen Abfallkatalogs (EAK): 08 04 09

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

### PCI Augsburg GmbH

Piccardstraße 11, 86159 Augsburg,  
Tel.: +49 821 5901 0

### PCI Bauprodukte AG

CH-8055 Zürich,  
Tel.: +41 58 958 21 21

thomsit-info@basf.com  
www.thomsit.de

A brand of

**PCI**<sup>®</sup>  
Für Bau-Profis

Qualität für Handwerker